

MODULA DE VIGATEC:

Tecnología vertical automatizada soluciona problemas de almacenaje

El equipamiento de Modula está diseñado para optimizar el espacio, el trabajo y la gestión, a lo que se suma un software de administración del almacén. Todo esto permite mejorar los procesos logísticos, aumentando la productividad y la flexibilidad.

Hoy las exigencias del mercado del almacenamiento y bodegaje son cada vez más apremiantes y exigentes para responder de manera exitosa a las expectativas de clientes y/o consumidores finales. Por ello, la tecnología ha pasado a tener un papel determinante para la supervivencia y el desarrollo de la industria.

Este desarrollo vertiginoso afecta a toda la cadena de suministro. Es aquí donde la logística se constituye como una de las piezas fundamentales para superar los retos en el porvenir del negocio. En este escenario es que la automatización también ha evolucionado en este rubro para hacer los procesos más eficientes.

OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO

Es así como Vigatec cuenta con equipamiento automatizado —de Modula, Italia— que corresponde a un sistema de almacenamiento vertical automatizado con bandejas diseñadas para optimizar el espacio, el trabajo y la gestión del almacén. Es decir, una solución ideal para los problemas relativos a la gestión, el *picking* y la recuperación rápida de los componentes, productos semi manufacturados y/o acabados en diferentes actividades empresariales.

“El sistema cuenta, además, con un *software* de administración de almacén (WMS



Rafael Reyes, gerente de Soluciones de Logística de Vigatec, destaca la optimización del espacio que se alcanza con Modula.

Modula), diseñado específicamente para utilizarse con la unidad Modula o individualmente, el cual tiene la capacidad de gestionar la operación de cualquier almacén. De esta forma, permite mejorar los procesos logísticos, aumentando la productividad y la

AUTOMATIZACIÓN Y TRASLADO

Vigatec trabaja hoy en la incorporación de tecnología en el traslado de carga/productos dentro de un almacén mediante tecnología de robots móviles colaborativos, los cuales permiten automatizar la manipulación de los materiales y la logística interna, eliminar los tiempos muertos del proceso y redistribuir las tareas, logrando una optimización del flujo de producción y progreso significativo.

flexibilidad”, dice Rafael Reyes, gerente de Soluciones de Logística de Vigatec.

La principal ventaja de Modula es la optimización del espacio. El ejecutivo sostiene que guardando las mercancías en estos almacenes automáticos verticales es posible recuperar hasta el 90% de espacio en el suelo. Además, a esto se añade un notable ahorro de tiempo, ya que los operadores permanecen en la zona del almacén automático sin tener que desplazarse para recoger o depositar la mercancía, provocando un aumento en más de nueve veces la productividad por operario de *picking*.

“Entre las ventajas del uso de nuestras tecnologías figura una mayor seguridad para la mercancía y para el operador. El acceso a los almacenes está permitido solo a los operadores autorizados mediante sistemas avanzados de reconocimiento, y las actividades de desplazamiento de las mercancías son facilitadas por la

estructura ergonómica y funcional de los almacenes”, señala Rafael Reyes.

Añade que la logística de prácticamente todas las empresas en Chile y Latinoamérica se están modernizando y reestructurando para cumplir con la pujante demanda causada por el comercio electrónico.

“La logística local de cada empresa y proveedores logísticos 3PL ya están implementando una automatización de este proceso. En poco tiempo más, tal como lo ha hecho el resto del mundo, la administración del almacenaje se concentrará en manejar la información de los consumidores a través de la analítica predictiva para contribuir a anticipar las necesidades de los depósitos y optimizar el posicionamiento del inventario”, subraya.

COMPACTACIÓN INTELIGENTE

Vigatec también cuenta con una línea de solución de compactación inteligente que permite la reducción de volumen y favorece la trazabilidad de los residuos al venir con sensores de pesaje y un *software* de monitoreo en la nube y en tiempo real. “Con esto, contribuimos a hacer más eficiente la recolección de residuos y reciclaje, mejoramos los espacios y reducimos los recursos humanos requeridos para retirar y manejar los



El equipo para compactación permite la reducción de volumen y favorece la trazabilidad de los residuos.

residuos. Asimismo, se hace más eficiente la recolección de residuos de forma separada que permite a las empresas el cumplimiento de las metas de recolección y valorización impuestas por la Ley REP”, comenta David Bortnick, gerente de Soluciones Medioambientales de Vigatec.

Añade que el cambio que se está viendo en el manejo de residuos con compactación inteligente es notable. A su juicio, al compactar toda clase de residuos, mezclados o separados, con equipos de menor tamaño o

grandes compactadoras, y considerando la posibilidad de tener una trazabilidad real y un peso verificado en el punto de generación y no en el destino, se puede revolucionar completamente este proceso y contribuir tremendamente con el reciclaje. “Esto se transforma en un tema de contribución sustentable para la compañía y el planeta: tanto en el ahorro de recursos, en la eficiencia de la gestión, como también en la reducción de la huella de carbono y la mejora del material a reciclar”, concluye Bortnick.